

Изобретение относится к области металлообработки и может быть использовано в машиностроении для изготовления деталей различной формы.

Установка для электрической обработки металлов включает станину (1), на которой смонтирована каретка (2) для крепления электрода-инструмента (3), ванна (8) для рабочей жидкости, в которой помещен рабочий стол (5) для крепления обрабатываемой детали (6), насос (11) для перекачки рабочих жидкостей и систему (12) слежения за перемещением электрода-инструмента (3), подключенные к источнику тока. Установка дополнительно снабжена смонтированными на станине (1) кареткой (4) для крепления рабочего стола (5) и кареткой (7) для крепления ванны (8) для рабочей жидкости, тремя ёмкостями (9) для хранения рабочих жидкостей для различных технологических операций обработки, соединенные посредством распределителя (10) потока жидкостей и насоса (11) с электродом-инструментом (3) и ванной (8) для рабочей жидкости. Источник тока выполнен с возможностью регулирования параметров и формы тока, необходимого для последовательного осуществления технологических операций обработки: электроимпульсной, электроискровой и электрохимической.

П. формулы: 1

Фиг.: 1

